

Progettazione di pozzetti in lunghezze speciali

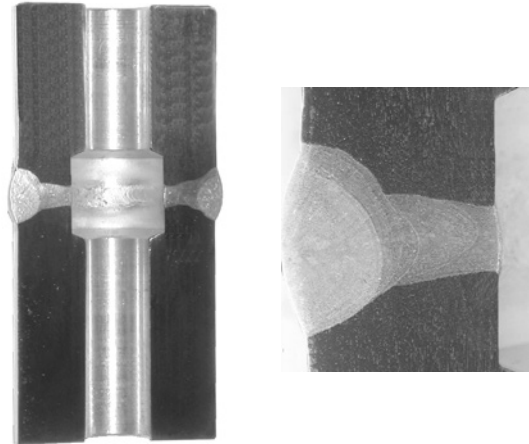
Scheda tecnica WIKA IN 00.16

Applicazioni

- Misurazioni di temperatura **senza** carico dinamico da flussi di liquidi di processo (ad es. depositi)

Caratteristiche distintive

- Pozzetti in lunghezze speciali composti da componenti forati solidi, saldati assieme
- Tempi di risposta rapidi e facilità di montaggio del sensore di temperatura grazie alla speciale esecuzione forata
- Certificazione di saldatura ASME sez. IX



Micrografia del cordone di saldatura (cordone testa a testa) di un pozzetto in lunghezza speciale

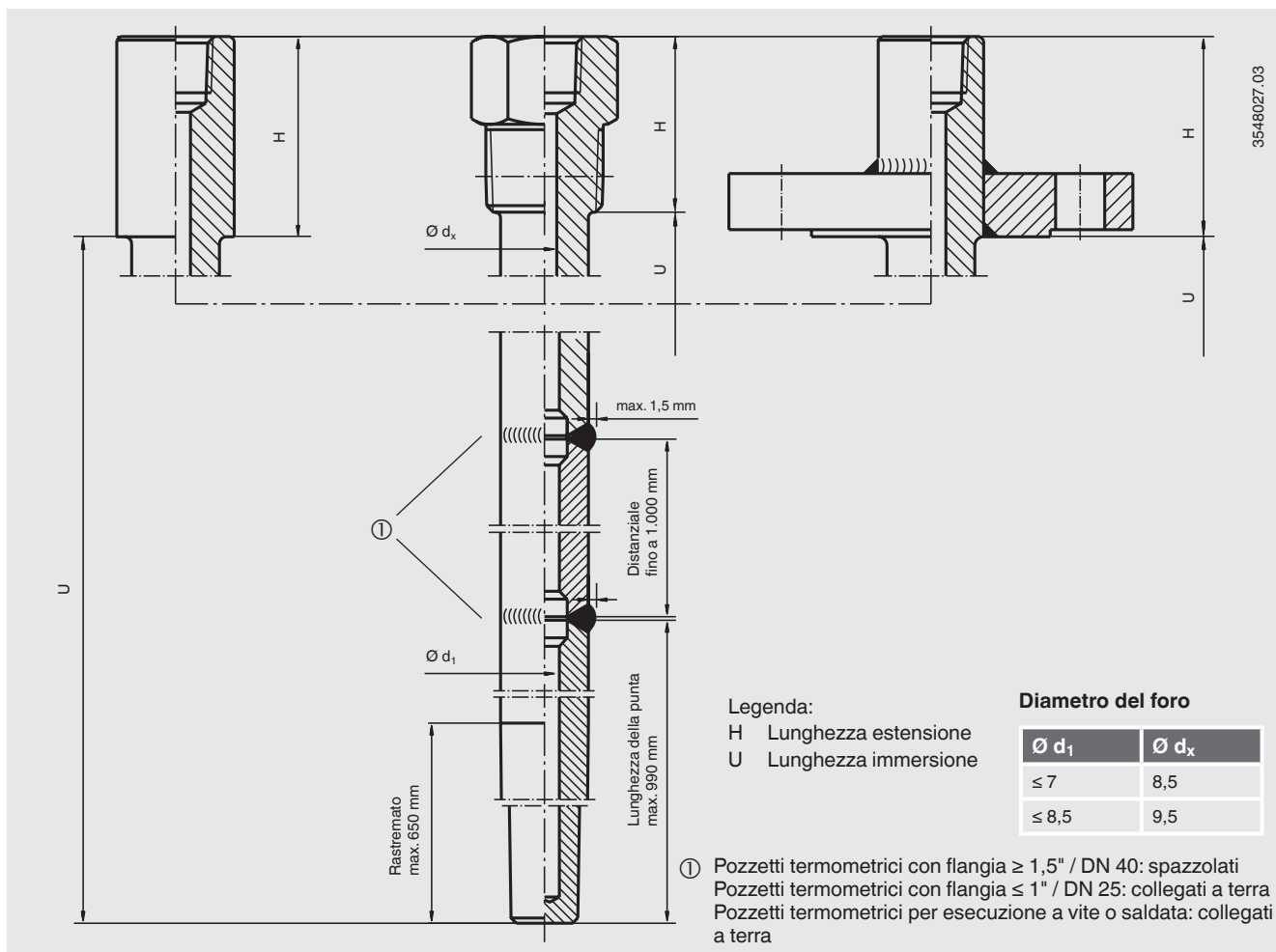
Descrizione

Pozzetti in lunghezze speciali sono realizzati saldando diversi componenti singoli solidi forati. Il pozzetto ha un profilo diritto con una punta rastremata e una esecuzione forata graduata al fine di ridurre i tempi di risposta. Il cordone di saldatura tra i singoli componenti del pozzetto è certificato ASME sec. IX.

Test/certificati

- Prova del liquido penetrante dei cordoni di saldatura
- Prova della pressione idrostatica fino a 600 bar di pressione esterna (stadio max. di pressione di 1,5 volte della flangia)
- Prova della pressione idrostatica fino a 500 bar di pressione interna per pozzetti del tipo a saldare/ad avvitare
- PMI (Positive Material Identification) dei singoli componenti
- Prova a raggi X del cordone di saldatura
- Certificato 3.1

Descrizione schematica



Modelli applicabili di pozzetto

Modello	Scheda tecnica
TW10	TW 95.10 TW 95.11 TW 95.12
TW15	TW 95.15
TW20	TW 95.20
TW25	TW 95.25
TW30	TW 95.30

Tolleranze di lunghezza	
L	DIN ISO 27 68-C
U < 5.000 mm	
L	DIN ISO 27 68-V
U > 5.000 mm	

nonché tutti i pozzetti forati solidi a norma DIN 43772.

In casi rari, per il montaggio è necessaria una rilavorazione del cordone di saldatura.

Le schede dati dei pozzetti sono reperibili in Internet sul sito www.wika.it.

© 09/2004 WIKA Alexander Wiegand SE & Co, tutti i diritti riservati.

Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

