

Pozzetto termometrico filettato

Testa: esagonale, chiave inglese o circolare a esagono

Modello TW15

Scheda tecnica WIKA TW 95.15

Applicazioni

- Industria chimica, tecnologia di processo, costruzione di apparecchiature
- Per sollecitazioni chimiche elevate
- Per condizioni di processo gravose

Caratteristiche distintive

- Standard internazionali
- Forme del pozzetto termometrico possibili: conica, diritta o a gradini



Pozzetto termometrico filettato, esecuzione TW15-H

Descrizione

Ogni pozzetto termometrico è un componente importante per qualsiasi punto di misura della temperatura. Viene usato per separare il processo dall'area circostante, proteggendo così l'ambiente e il personale operativo e mantenendo lontani i fluidi aggressivi, le alte pressioni e le velocità di processo e dallo stesso sensore di temperatura, consentendo quindi al termometro di essere sostituito durante il funzionamento.

Considerate le molteplici applicazioni esistono molte varianti riguardo le esecuzioni e i materiali. Il tipo di attacco al processo e la metodologia di costruzione sono importanti criteri per definire l'adeguata esecuzione. La prima differenziazione è riconducibile al tipo di attacco al processo che per i pozzetti termometrici/le guaine di protezione possono essere flangiato, saldato o filettato.

La seconda differenziazione riguarda il tipo di costruzione che può essere fatta partendo da una guaina di protezione e pozzetti termometrici. Le guaine di protezione possono avere un attacco al processo filettato e saldato e la punta chiusa tramite un'ulteriore saldatura. Per i pozzetti ricavati da barra si parte da uno spezzone di metallo pieno.

I pozzetti termometrici filettati ricavati da barra della serie TW15 sono adatti per essere usati con numerose sonde di temperatura elettriche e meccaniche WIKA.

Questo tipo di esecuzione molto robusta riconosciuta anche a livello internazionale è una delle prime scelte per applicazioni nei settori della petrolchimica, chimica e costruzione di impianti.

Specifiche tecniche

Informazioni di base	
Forma pozzetto	<ul style="list-style-type: none"> ■ Conica ■ Dritta ■ A gradini
Versione	
Esecuzione TW15-H	Esagonale
Esecuzione TW15-R	Chiave inglese
Esecuzione TW15-M	Circolare a esagono
Materiale (bagnato)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acciaio inox 316/316L ■ Acciaio inox 304/304L ■ A105 ■ Acciaio inox 1.4571 ■ Lega C4 ■ Lega C276 ■ Lega 400 ■ Titanio grado 2 ■ Materiali conformi a specifiche ASTM
	Altri materiali a richiesta

Attacco al processo	
Tipo di attacco al processo	<ul style="list-style-type: none"> ■ Filetto maschio ½ NPT ■ Filetto maschio ¾ NPT ■ Filetto maschio 1 NPT
	Altre filettature su richiesta
Collegamento al termometro	<ul style="list-style-type: none"> ■ Filettatura femmina ½ NPT ■ Filettatura femmina G ½
	Altre filettature su richiesta
Diametro del foro	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ø 6,6 mm [0,26 in] ■ Ø 8,5 mm [0,36 in]
	Altre dimensioni di foro disponibili a richiesta
Lunghezza immersione U	Secondo le specifiche del cliente
Lunghezza estensione H	Secondo specifiche del cliente (min 45 mm [1,77 in])
Spessore della punta	6,4 mm [0,25 in]
	Altri spessori della punta su richiesta
Lunghezze del bulbo adatte I₁ (termometro a lancetta) con spessore punta di 6,4 mm [0.25 in]	
Esecuzione dell'attacco S, 4 o 5	I ₁ = U + H - 10 mm [0,4 in]
Esecuzione dell'attacco 2	I ₁ = U + H - 30 mm [1,2 in]

Condizioni operative	
Max. temperatura di processo, pressione di processo	<p>In base a:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Esecuzione del pozzetto termometrico <ul style="list-style-type: none"> - Dimensioni - Materiale ■ Condizioni di processo <ul style="list-style-type: none"> - Velocità del flusso - Densità del fluido
Calcolo della frequenza di risonanza (opzione)	<p>Secondo la ASME PTC 19.3, il TW-2016 è consigliato nelle applicazioni critiche e può essere richiesto al nostro centro assistenza WIKA</p> <p>→ Per ulteriori informazioni vedere l'Informazione tecnica IN 00.15 "Calcolo della frequenza di risonanza".</p>

Certificati (opzione)

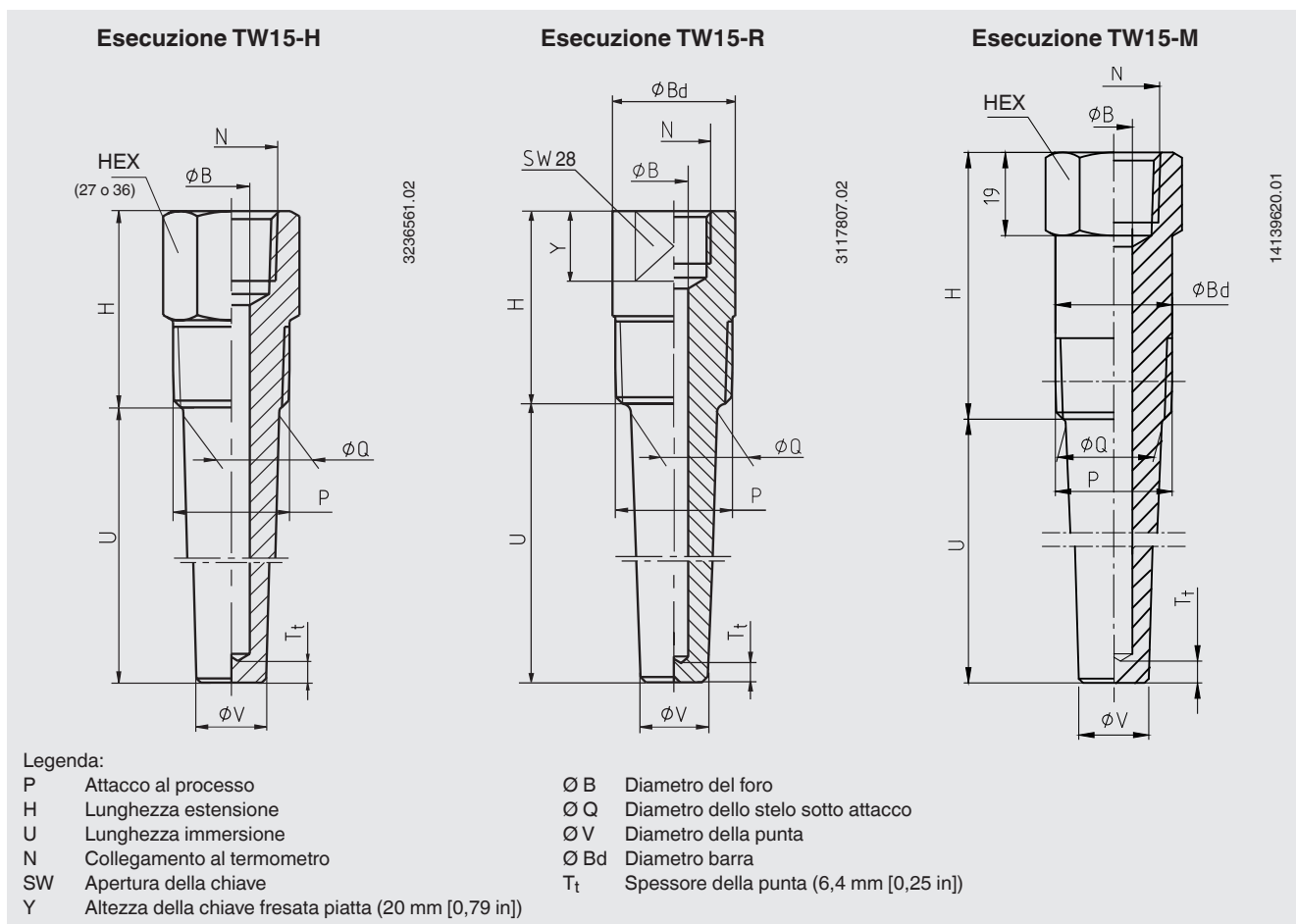
Certificati

Certificati

- Rapporto di prova 2.2
- Certificato d'ispezione 3.1

Per le omologazioni e i certificati, consultare il sito internet

Dimensioni in mm [in]



Pozzetto termometrico di forma conica

Attacco al processo	Esecuzione della testa				Dimensioni in mm [in]					Peso in kg [lbs]	
	Esagonale o circolare a esagono		Circolare con chiave inglese		N	Ø Q	Ø V	Ø B	H	U = 2 1/2 in	U = 7 1/2 in
	Metriche	Unità Imperiali (anglosassoni)	Metriche	Unità Imperiali (anglosassoni)							
1/2 NPT	HEX 27	HEX 1,125 in	Ø 34 mm con apertura della chiave 28	Ø 1,375 in con apertura della chiave 1 1/8 in	■ 1/2 NPT	16	13	■ 6,6 [0,260]	45 [1,772]	0,20 [0,441]	0,36 [0,794]
					■ G 1/2	[0,625]	[0,512]	■ 8,5 [0,355]			
3/4 NPT	HEX 27	HEX 1,125 in	Ø 34 mm con apertura della chiave 28	Ø 1,375 in con apertura della chiave 1 1/8 in	■ 1/2 NPT	22	16	■ 6,6 [0,260]	45 [1,772]	0,31 [0,683]	0,56 [1,235]
					■ G 1/2	[0,866]	[0,625]	■ 8,5 [0,355]			
1 NPT	HEX 36	HEX 1,375 in	Ø 34 mm con apertura della chiave 28	Ø 1,375 in con apertura della chiave 1 1/8 in	■ 1/2 NPT	27	19	■ 6,6 [0,260]	45 [1,772]	0,50 [1,102]	0,84 [1,852]
					■ G 1/2	[1,063]	[0,750]	■ 8,5 [0,355]			

Informazioni per l'ordine

Modello / Forma pozzetto / Materiale pozzetto / Attacco al processo / Attacco al termometro / Profondità d'immersione U / Lunghezza collegamento H / Materiale pozzetto / Diametro barra \emptyset Bd / Diametro foro \emptyset B / Diametro radice \emptyset Q / Diametro punta \emptyset V / Montaggio con termometro / Certificati / Opzioni

© 2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tutti i diritti riservati.

Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

